www.fsh-welding.ca



# Soudotec FC 1690G CC+

**ALLIAGE DE NICKEL**

## DESCRIPTION

**Fil fourré** avec gaz et avec laitier très polyvalent et hautement allié de type inconel® pour le soudage des alliages de nickel, de tous les **aciers difficilement soudables** et des aciers inoxydable, entre eux ou en assemblages hétérogènes.

## CARACTÉRISTIQUES

- Excellente soudabilité en **toutes positions**
- Très haute résistance aux sollicitations les plus extrêmes
- Excellente résistance à la corrosion, à l'oxydation et aux acides
- Excellentes propriétés mécaniques à des températures élevées ou très basses
- Allongement très élevé
- Résistance maximale à la fissuration à chaud

## APPLICATIONS TYPIQUES

Soudage de métaux dissemblables, pièces de fortes épaisseurs, aciers réfractaires, pièces de four, sièges de soupapes, industries chimiques, nucléaires et pétrochimiques, aciers cryogéniques, chaudières, échangeurs de chaleur, arbres, etc.

## MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Chanfreiner en U les sections épaisses avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12.** Souder à faible ampérage avec un léger balayage. Enlever le laitier entre chaque passe. Le préchauffage n'est généralement pas nécessaire sauf pour les pièces massives ou bridées et pour les aciers hautement alliés.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| | |
|---|---|
| Charge de rupture : | 689 MPa (100 000 lb/po$^2$) |
| Limite élastique : | 483 MPa (70 000 lb/po$^2$) |
| Allongement : | 40 - 43 % |
| Résilience (Charpy V) : | 80 J à - 196°C |

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

| | | |
|---|---|---|
| Gaz : | 100 % $CO_2$ ou Mélange Ar/$CO_2$ | |
| Diamètre : | .045'' (1.2 mm) | 1/16'' (1.6 mm) |
| Ampérage : | 100 - 200 A | 160 - 250 A |
| Voltage : | 22 - 28 V | 25 - 33 V |
| L.T. (stick-out) : | 1/2'' - 5/8'' | 1/2'' - 3/4'' |
| Débit gaz (p.c.h) | 40 - 50 | 40 - 50 |
| Emballage : | Bobine de 13,6 kg : 1.2 mm et 1.6 mm | |

Aussi disponible en fil plein MIG : **Soudotec M1690**, en électrodes enrobées : **Soudotec 1690** et en électrodes enrobées à haut rendement : **Soudotec 1690 SP.**

Rév. : 13 06



FSH WELDING Canada
Membre de / Member of FSH WELDING GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46e avenue
Lachine (Mtl),Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339